

ESPECIFICACIÓN

Panel radiante de infrarrojos (SCU)

La unidad de combustión de superficie (SCU) es un panel radiante de infrarrojos, que utiliza gas como fuente de energía, económico y altamente eficiente que proporciona una fuente de calor para el precalentamiento durante la fabricación de piezas soldadas. Los paneles radiantes están disponibles en una amplia gama de tamaños.



Aplicaciones

- Precalentamiento de soldaduras circulares de recipientes, tanques de almacenamiento, etc. Los paneles montados sobre una estructura permiten precalentar piezas que rotan mientras se están soldando.
- Precalentamiento de soldadura longitudinales
- Precalentamiento de secciones que requieren reparación
- Precalentamiento de coladas
- Calentamiento de anillos de rotores

Los paneles radiantes emplean GLP o gas natural a alta presión como fuente de energía. La cara radiante de la unidad está formada por una superficie cerámica, perforada. La combustión completa se consigue sin llamas. En comparación con quemadores de gas de llama abierta, la SCU puede ahorrar un tercio o más de gas. La configuración más simple consiste en un quemador conectado a una botella de propano y posicionado cerca de la pieza de trabajo a una distancia de 50 mm.

De forma opcional se puede incorporar un dispositivo de ignición piezoeléctrico, para encender la mezcla de gas/aire en el quemador. Se pueden agrupar varios quemadores, empleando conectores de acoplamiento rápido. Para el precalentamiento de costuras giratorias puede incorporarse un sistema de control de la temperatura compuesto por una unidad de control y un pirómetro óptico.

Los quemadores de llama abierta todavía se utilizan en algunos talleres para el precalentamiento de componentes de grandes dimensiones. La protección del medio ambiente y la reducción en el consumo de energía, son aspectos cada vez más importantes.

El suministro de gas puede ser propano embotellado o gas natural. El gas entra en la parte posterior del panel donde se realiza la mezcla, el aire de combustión es arrastrado por el gas a medida que pasa a través del inyector. Un deflector, reparte homogéneamente la mezcla sobre la superficie de la cara caliente del panel, formado por placas cerámicas rectangulares con cientos de pequeños agujeros. Una chispa eléctrica generada por un piezoeléctrico inicia la combustión.

Las placas, fabricadas con modernas cerámicas soportan una temperatura de hasta 1000 grados centígrados, en la cara caliente del radiador, pero mantienen fría la cara posterior, donde se realiza la mezcla de gas y aire.

Una rejilla metálica, fabricada con Inconel, ofrece protección mecánica a las placas cerámicas y reduce las pérdidas de energía.. Un panel de 600mm x 150mm instalado entre 50 y 75 mm de distancia, de la superficie a calentar, el panel aporta una potencia de 15 kW (50.000 BTU/h) de energía.. La transferencia de calor es principalmente por la radiación, gracias a los 1000 ° C que alcanzan rápidamente la superficie de los paneles radiantes, se consigue un calentamiento rápido de la pieza de trabajo . Cooperheat dispone de una amplia gama de soportes y accesorios para estos equipos.

Descripción	Código
Panel SCU 300 x 150mm (12" x 6") Cara radiante	6262/P/1
Panel SCU 300 x 300mm (12" x12") Cara radiante	6262/P/2
Panel SCU 600 x150mm (24" x 6") Cara radiante	6262/P/3
Panel SCU 900 x 150mm (36" x 6") Cara radiante	6262/P/4
Series Link Fitting	6262/19
Detección fallo de llama	6262/20
Kit de ignición piezoeléctrico	6262/25
Kit de sustitución de placas, 6 unidades	6262/P/15
Colector de dos salidas y regulador de presión	6263/2
Colector de cuatro salidas y regulador de presión	6263/4
manguera de 1,5 m con conectores (interconexión)	6264/L/1/C
manguera de 6 m con conectores(interconexión)	6264/L/6/C
manguera de 10 m con conectores (suministro)	6264/S/1/C