

ESPECIFICACIONES

Unidad de potencia Mannings (6 canales)

Códigos: 11000 (50 kVA), 11100 (70kVA)

Las unidades de potencia, modelo Mannings, han logrado una reputación mundial por su relación calidad-precio, diseño, calidad y fiabilidad. Estos equipos han demostrado, durante más de 50 años, poseer la capacidad de afrontar con éxito, proyectos de tratamiento térmico, en las condiciones climáticas y entornos industriales más exigentes.

La unidad está formada por un robusto transformador trifásico, refrigeración por aire no forzado, los contactores de potencia, los controladores de temperatura y los reguladores de energía, todo integrado en una carcasa de acero esmaltado, de diseño compacto y robusto, que en conjunto ofrece al equipo una larga durabilidad.

Cada canal de salida, se controla por medio de un regulador de energía manual, que trabaja en paralelo con un controlador de temperatura digital. Dispone de conexiones para el control del equipo de forma automática, empleando un programador/controlador externo. Un conmutador, por canal permite realizar el cambio entre el control manual o programador externo

Características:

- Salidas para resistencias de 60 V
- Control de temperatura en grados Celsius y Fahrenheit
- Indicación en pantalla de Setpoint y temperatura real
- Pilotos para indicar la activación del canal
- Equipada con controladores de temperatura y reguladores de energía
- Termostatos de protección automática contra el sobrecalentamiento de las bobinas del transformador
- Interruptor general, protección contra sobrecargas en el primario del transformador trifásico
- Conector de 7 polos para control con programador externo
- Un conmutador por canal, para seleccionar entre control interno o externo

Ventajas:

- Retorno rápido de la inversión
- Seis controladores de temperatura, independientes permiten al operador crear hasta seis zonas de control simultáneas
- Ajustada relación calidad-precio
- Controladores fáciles de programar y manipular
- Tapones de seguridad , para todas las salidas de 60V



Modulo 50 kVA	Modulo 70 kVA
Transformador	
<ul style="list-style-type: none"> • Trifásico, enfriado por aire, clase H, 50kV • Primario conectado en triangulo • Secundario Conectado en estrella 	<ul style="list-style-type: none"> • Trifásico, enfriado por aire, clase H, 70kVA • Primario conectado en triangulo • Secundario Conectado en estrella
Suministro de energía (Primario)	
<ul style="list-style-type: none"> • Tensión: 380V, 415V, 440V • Amperaje: 76A, 70A, 66A • Frecuencia: 50/60 Hz 	<ul style="list-style-type: none"> • Tensión: 380V, 415V, 440V • Amperaje: 106A, 97A, 92A • Frecuencia: 50/60 Hz
Protección	
<ul style="list-style-type: none"> • Interruptor trifásico 100 A con bobina de apertura • Protección termostática de devanado primario, conectada a la bobina de disparo del interruptor general 	<ul style="list-style-type: none"> • Interruptor trifásico 160 A con bobina de apertura • Protección termostática de devanado primario, conectada a la bobina de disparo del interruptor general
Salidas (Secundario)	
<ul style="list-style-type: none"> • Tensión: 65V • 6 controladores de temperatura, 6 canales de salida • Potencia máxima por canal : 8,1 kW (hasta tres resistencias de 60V, 2.7kW heating) • Amperaje máximo por canal : 135A • Salidas auxiliares: dos 110 V, 5 A, 50/60 Hz 	<ul style="list-style-type: none"> • Tensión: 65V • 6 controladores de temperatura, 6 canales de salida • Potencia máxima por canal: 10,8 kW (hasta cuatro resistencias de 60V, 2.7kW heating) • Amperaje máximo por canal : 180A • Salidas auxiliares: dos 110 V, 5 A, 50/60 Hz
Control	
<ul style="list-style-type: none"> • • • • • 	<ul style="list-style-type: none"> • • • • •
Dimensions	
<ul style="list-style-type: none"> • Case: Robust sheet steel case complete with four 150mm diameter wheels • Weight: 302kg • Height: 1010mm • Width: 675mm • Depth: 725mm • Lifting Method: Fork lift under base 	<ul style="list-style-type: none"> • Case: Robust sheet steel case complete with four 150mm diameter wheels • Weight: 410kg • Height: 1010mm • Width: 675mm • Depth: 725mm • Lifting Method: Fork lift under base
Mains Connection	
The units are complete with 4.5m of four core primary cable	
Switching	
Contactorised – six off 200A, 110V a.c. solenoid contactors	

