

ESPECIFICACIONES

Quemadores de gas de alta velocidad

Stork Cooperheat fue pionera en el desarrollo de equipos de gas de alta velocidad para su utilización en aplicaciones como:

- Tratamiento térmico de grandes equipos y esperas.
- Secado de revestimientos refractarios.
- Fuente de energía térmica en hornos temporales.



Cuando se utilizan para aplicaciones de combustión interna de esferas y grandes equipos u hornos temporales, se consigue una distribución uniforme de la temperatura, gracias al régimen turbulento, creado por los gases a alta velocidad, en el interior de la esfera o el horno.

El quemador tiene una excepcional ratio de reducción que puede proporcionar un alto volumen de gases a baja temperatura, esencial al principio del ciclo de tratamiento térmico.

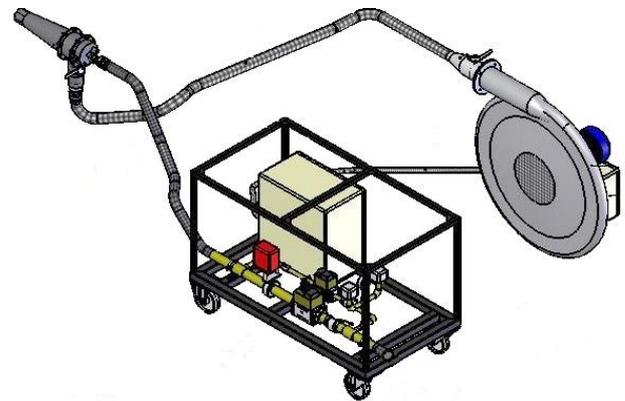
Construido en acero inoxidable de alta calidad el quemador de 1.758 kW (seis millones de BTU / h), en combinación con el tren de gas Cooperheat, permite un control preciso de la temperatura ..



Artículo	Código No.
Conjunto completo	6500
Quemador de gas 1,758 kW	6510
Ventilador	6530
Controladores:	
Tren de gas con control manual	6520
Tren de gas con control automático	6525

El quemador de 1.785 kW (seis millones de BTU / h) tiene una alta relación de reducción, que puede llegar hasta 50 a 1 (50:1), lo que le otorga un excelente control de la temperatura.

Podemos suministrarle sistemas de combustión con quemadores desde 587 kW (2 MBTU/h) hasta 2.344 kW (8 MBTU/h)



Seguridad

El tren de gas incorpora las siguientes medidas de seguridad:

- Detección de fallo de llama
- Cierre por alta o baja presión de gas
- Regulación automática de la mezcla aire/gas